

	Article	Désignation	Détail
01	PBA190_ _	Profilé pour caisson double face de 170 mm	2 unités de «L» mm de long 2 unités de «H» mm
02	P7_JORC_ _	Baguette en PVC renforcé	4 unités de L + 5 mm de long 4 unités de H + 5 mm de long
03	PBA19401	Cornière de montage	4 unités par banderole
04	PBA213_ _	Profilé de socle pour caisson double face	1 unité de (H-10) mm
05	PBA21301	Plaque de 60 x 70 mm, 2 vis M-8	2 unités tous les mètres
06	PBA2133_	Cache latéral du socle 60 x 100 mm	2 unités
07		Face flexible. (Se reporter à la page 124.)	2 unités de (L+120) x (H+120) mm

Dimensions maximales recommandées : 1 m² de surface.



Répond aux normes de qualité relatives à la corrosion de l'aluminium de base et à la couche de laquage.

Laquage avec garantie QUALICOAT.

Tolérance d'extrusion conforme aux normes DIN 17615 et tolérance des usinages conforme aux normes DIN 7168.

Contrôle qualité ISO 9001.

Caractéristiques techniques

Caissons double face fabriqués à partir de profilés de 170 mm de large et d'une structure intérieure en aluminium extrudé.
Finition standard en aluminium brut et laqué blanc.
Finition anodisé naturel et couleurs RAL, nous consulter.

Application

Système mis au point pour des caissons double face lumineuses inférieures à 1 m².

Remarques et conseils

- > Utiliser la pince (P7-00015) pour la découpe de la baguette nécessaire à la pose de cette dernière.
- > Utiliser le maillet (P7-00011) pour insérer la baguette dans le profilé.
- > Il est recommandé d'utiliser une toile tendue inférieure à 550 g/m².

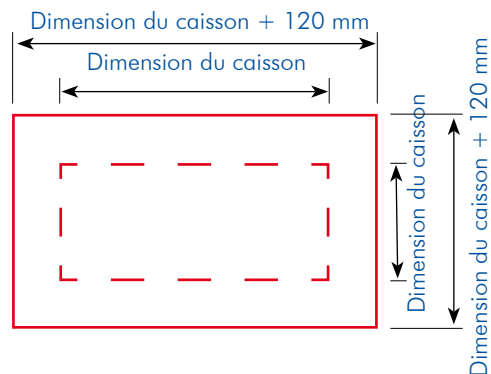
Accessoires spécifiques





1. Découpe de la toile

Le matériau choisi doit mesurer 120 mm de plus que la taille du caisson.



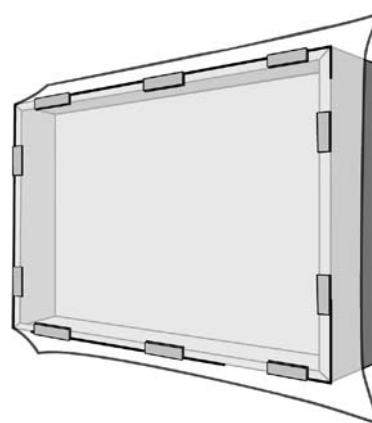
2. Installation de la toile

Positionnement de la toile.

Placer les clips de positionnement sur tout le tour du caisson (environ 50 cm entre chaque clip) en tirant la toile de façon modérée. Commencer par la partie du haut pour ensuite passer au bas. Poursuivre sur la gauche et finir sur la droite.

CLIPS DE POSITIONNEMENT

Il s'agit de morceaux de baguette servant à tendre la toile (P7-JONC_). Ces pièces mesurent entre 5 et 10 cm et sont taillées en biseau.



3. Fixation de la toile

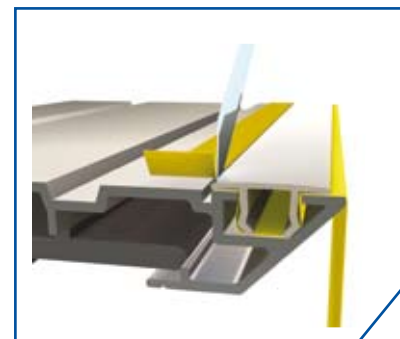
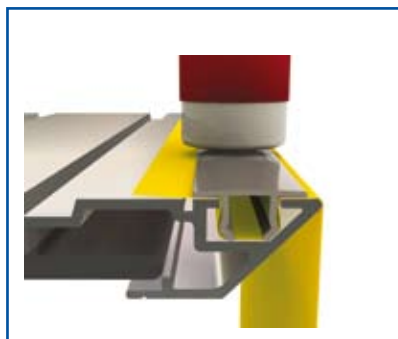
Fixer et tendre la toile en plaçant la baguette P7-JORC_ tout en retirant les clips de positionnement dans l'ordre de mise en place.

4. Mise en place de la baguette de tension

Insérer la baguette de tension P7-JORC_ en l'inclinant vers l'extérieur à l'aide du maillet anti-rebond (P7-00011). Enfoncer la baguette dans la glissière afin de tendre complètement la toile.

5. Découpage de la toile

Après avoir correctement tendu la toile, découper l'excédent dépassant du bord extérieur de la baguette.



Caractéristiques techniques

Le système de tension appliqué au produit ECOFLEX a été conçu en recherchant la plus grande simplicité possible au moment de procéder à la tension des toiles. Par ailleurs, le système a été soumis à de nombreux tests (consulter la page 122).

Remarques et conseils

Pour une bonne tension des toiles, respecter la marche à suivre indiquée.

MISE EN GARDE : Il s'avère extrêmement important de tenir compte de l'épaisseur de la bâche étant donné que chaque application requiert la pose de baguettes spécifiques.



Entretien et remplacement des tubes fluorescents

Accéder à la zone d'éclairage en retirant la baguette du profilé. Procéder au remplacement du tube et remettre la baguette afin de tendre la toile.



1. À l'aide d'un tournevis, retirer la baguette du profilé principal auquel on souhaite accéder.



2. Après avoir retiré la baguette servant à tendre la toile, retirer cette dernière et accéder à la zone nécessitant un entretien.



3. Une fois l'entretien terminé, remettre la toile et la baguette en place à l'aide du maillet anti-rebond (P7-00011). Lors des opérations d'entretien, l'emploi de clips de positionnement n'est pas nécessaire car la toile conserve la forme de la rainure. Insérer la baguette en position inclinée (voir page précédente).

Nettoyage de la toile tendue

Tous les produits requièrent un nettoyage régulier nécessaire au maintien de la garantie. En cas d'absence de nettoyage correct, la pollution atmosphérique et d'autres éléments s'accumulent à la surface du matériau, facilitant l'apparition de moisissure et, à moyen terme, la détérioration et la décoloration du matériau.

Pour effectuer l'entretien, utiliser du savon neutre. Ne pas utiliser de dissolvants ni de détergents agressifs.

Ne pas utiliser d'eau sous pression pour le nettoyage du caisson.



Test de résistance

Objet :

Test d'arrachement du système de tension d'enseigne en toile tendue.

Objectif de l'essai :

Effectuer un test de résistance sur un profilé ECOFLEX et d'une baguette (enseigne en toile tendue posée).



Test réalisé :
Test d'arrachement.

Résultats :

Le test d'arrachement a été réalisé sur une machine de traction Instron 1116.

Longueur du profilé	Résistance
50 cm	790 daN/m

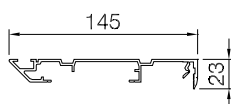
Conclusion :

L'échantillon testé affiche une résistance élevée à l'arrachement.

Département technique de recherche et développement de Centro del Rótulo SA
(version succincte)



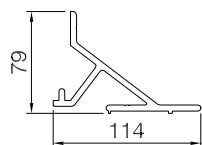
Pour profilé de caisson de 145 mm



Article **PBA195_ ◀ NO LB LN AP PO**

Désignation Profilé pour caisson de 145 mm ◀ B3,5

Application Profilé principal pour la fabrication de caissons de 145 mm de large.



Article **PBA20001**

Désignation Équerre de renfort de caisson ◀ C16

Application Renfort vertical de caissons de 145 mm. À utiliser conjointement avec la traverse PS0123NO.

Services ◀△30 % pour pièces à l'unité

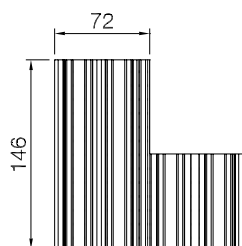


Article **PBA20011**

Désignation Plaque de rallonge de caisson ◀ C20

Application Permet le raccord longitudinal des profilés de 145 mm.

Services ◀△30 % pour pièces à l'unité

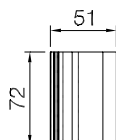


Article **PBA20021**

Désignation Pièce d'assemblage pour angles à 90 ° ◀ C16

Application Permet l'assemblage des angles de profilés de 145 mm à 90 °.

Services ◀△30 % pour pièces à l'unité

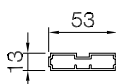


Article **PBA20101**

Désignation Cornière de montage de profilé pour caisson ◀ C24

Application Permet l'assemblage des coins de profilés de 145 mm à 90 °.

Services ◀△30 % pour pièces à l'unité



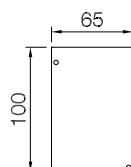
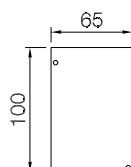
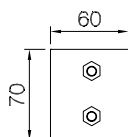
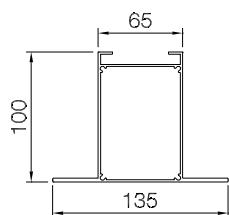
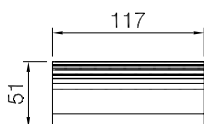
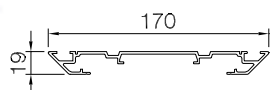
Article **PS0123NO**

Désignation Traverse de 13 x 53 mm ◀ B3,03

Application Permet le renfort vertical de caissons de 145 mm. À utiliser conjointement avec l'équerre de renfort PBA20001.

Services ◀△30 % découpe sur mesure

Profilé pour banderole de 170 mm



Article **PBA190_ _ ◀ NO LB LN AP PO**

Désignation Profilé pour caissons double face de 170 mm ◀ B3,5

Application Profilé principal pour la fabrication de caissons double face et totems de 170 mm de large.

Article **PBA19401**

Désignation Cornière de montage de profilé pour caissons double face de 170 mm ◀ C24

Application Permet l'assemblage des angles de profilés de 170 mm à 90 °.

Si la banderole est montée avec un socle, les cornières relatives à la partie du socle doivent être assemblées à la plaque de 60 x 70 mm PBA21301. De plus, un alésage doit être percé afin de pouvoir y insérer l'une des broches de la plaque.

Services ◀△30 % pour pièces à l'unité

Article **PBA213_ _ ◀ NO AP LB LN PO**

Désignation Profilé de socle pour caissons double face ◀ B3,03

Application À utiliser en tant que support mural pour caissons double face inférieures à 1 m².

Services ◀△30 % pour coupe sur mesure

Article **PBA21301**

Désignation Plaque de 60 x 70 mm avec deux vis M-8 ◀ C12

Application Permet la fixation du socle du caisson double face au profilé de 170 mm.

Services ◀△30 % pour pièces à l'unité

Article **PBA21331**

Désignation Cache latéral du socle de 65 x 100 mm en aluminium brut ◀ C40

Application Cache décoratif pour profilé de socle PBA213_ _.

Services ◀△30 % pour pièces à l'unité

Article **PBA2133L**

Désignation Cache latéral du socle de 65 x 100 mm, laquage blanc ◀ C40

Application Cache décoratif pour profilé de socle PBA213_ _.

Services ◀△30 % pour pièces à l'unité

Éléments communs



Article **P7-JONCB**

Désignation Baguette en PVC blanc ◀ B3,5

Application Permet la tension de toiles supérieures à 350 g/m², à usage exclusif en intérieur, et permet également la fabrication des clips de positionnement.
Élément recommandé pour un usage en intérieur.



Article **P7-JORCB**

Désignation Baguette en PVC blanc renforcé ◀ B3,5

Application Permet la tension de toiles supérieures à 350 g/m².
Élément recommandé pour un usage en extérieur.



Article **P7-JORCN**

Désignation Baguette en PVC noir renforcé ◀ B3,5

Application Permet la tension de toiles supérieures à 350 g/m².
Élément recommandé pour un usage en extérieur.



Article **MCA120NG**

Désignation Plaque en aluminium gaufré de 0,6 mm d'épaisseur | P1 250 x 3 000 P1 000 x 2 000

Application Pour fond de caisson.

Services ◀ △ 25 % pour coupe sur mesure ⚠

Outils de travail



Article **P919-CAP**

Désignation Pistolet de poinçonnage ◀ U1

Application Pour fond de caisson. Permet de fixer le profilé à la tôle de fond.



Article **P7-00011**

Désignation Maillet anti-rebond ◀ U1

Application Permet l'enfoncement de la baguette pour la tension de la toile.



Article **P7-00015**

Désignation Pincés coupantes ◀ U1

Application Permet de couper la baguette avec précision.

NOTE : Voir page 16 du catalogue pour la définition des symboles, des critères de codification, des finitions, des services et des unités de vente.